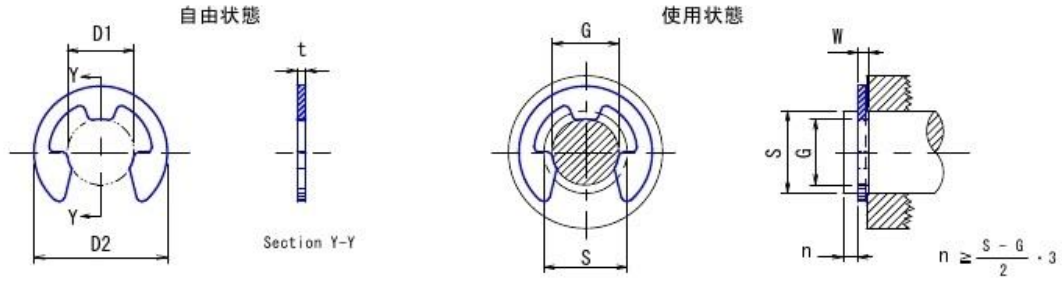


# I.W.T.規格 E型リング (軸用)

I.W.T. Standard External Ring E-type



イワタ RING  
磐田電工



単位 mm

呼び Ring No.	軸径 Shaft dia S		リング寸法 I.W.T RING DIMENSIONS					溝寸法 GROOVE DIMENSIONS				許容スラスト 荷重(リング) 安全率=3 Allow Thrust Load SK85M 又はSK85 [N]
			内径 Inside dia		外径 Outside dia		板厚 Thickness		溝径 Groove dia		溝巾 Groove width	
	以上	未満	D1	公差	D2	t	公差	G	公差	W	公差	
61-001※	0.8	1.0	0.60	+0.02 -0.01	1.3	0.2	±0.02	0.63	+0.03 -0	0.25	+0.05 -0	45
61-002※	1.0	1.2	0.60		1.5	0.2		0.63		0.25		
61-003※	1.0	1.2	0.65	+0.04 -0.07	1.8	0.2	±0.03	0.7	+0.05 -0	0.25	+0.05 -0	57
E-07※	1.0	1.2	0.65		2.0	0.2		0.7		0.25		
E-10※	1.3	1.7	0.95	+0.05 -0.07	2.8	0.2	±0.03	1.0	+0.05 -0	0.25	+0.05 -0	74
E-13※	1.6	2.1	1.25		3.3	0.3		1.3		0.35		
E-17※	2.0	2.6	1.65	+0.05 -0.07	4.2	0.4	±0.03	1.7	+0.05 -0	0.45	+0.05 -0	226
E-20※	2.4	3.0	1.95		4.6	0.5		2.0		0.55		
E-24※	2.9	3.8	2.35	+0.05 -0.07	6.0	0.6	±0.03	2.4	+0.05 -0	0.68	+0.05 -0	491
E-28※	3.3	4.2	2.74		6.5	0.6		2.8		0.68		
E-32※	3.8	4.7	3.14	+0.05 -0.07	7.2	0.6	±0.04	3.2	+0.05 -0	0.68	+0.07 -0	647
E-37※	4.3	5.3	3.64		8.0	0.7		3.7		0.78		
E-40※	4.8	6.3	3.93	+0.05 -0.07	10.0	0.7	±0.04	4.0	+0.05 -0	0.78	+0.07 -0	952
E-42※	5.0	6.4	4.13		10.0	0.7		4.2		0.78		
E-50※	5.8	7.3	4.93	+0.05 -0.07	11.0	0.7	±0.04	5.0	+0.05 -0	0.78	+0.07 -0	1,148
E-58※	6.6	8.2	5.73		12.0	0.7		5.8		0.78		
E-60※	6.9	8.6	5.93	+0.07 -0.10	12.7	0.9	±0.05	6.0	+0.07 -0	1.00	+0.07 -0	2,207
E-64※	7.3	9.1	6.32		13.5	0.9		6.4		1.00		
E-74	8.4	10.3	7.31	+0.07 -0.10	15.0	0.9	±0.05	7.4	+0.07 -0	1.00	+0.07 -0	2,688
E-80	9.2	11.3	7.91		16.5	1.0		8.0		1.10		
E-85	9.6	12.0	8.40	+0.07 -0.10	17.0	1.0	±0.05	8.5	+0.07 -0	1.10	+0.07 -0	3,335
E-98	11.0	13.3	9.69		19.0	1.1		9.8		1.25		
E-100	11.3	13.8	9.88	+0.08 -0.10	19.5	1.1	±0.05	10.0	+0.07 -0	1.25	+0.08 -0	4,415
E-110	12.4	15.2	10.88		22.0	1.2		11.0		1.35		
E-120	13.5	16.5	11.87	+0.08 -0.12	24.0	1.3	±0.05	12.0	+0.07 -0	1.45	+0.08 -0	6,180
E-140	14.8	19.3	13.86		28.0	1.3		14.0		1.45		
E-160	18.0	22.0	15.85	+0.08 -0.12	32.0	1.3	±0.05	16.0	+0.07 -0	1.45	+0.08 -0	8,240
E-180	20.3	24.8	17.84		36.0	1.5		18.0		1.65		
E-210	23.7	29.0	20.83	+0.08 -0.12	42.0	1.5	±0.05	21.0	+0.07 -0	1.65	+0.08 -0	12,557

本リングの呼び名は軸に切る溝径の10倍の数値を示しています。

材質：標準品は、SK85M又はSK85、ステンレス(SUS304)です。その他は受注生産となります。

(注) 上記、規格表に明示されている許容スラスト荷重は各スナップリング(安全率=3)PRであり、実際の締結許容スラスト荷重は、使用軸材質によりテストを行ってください。

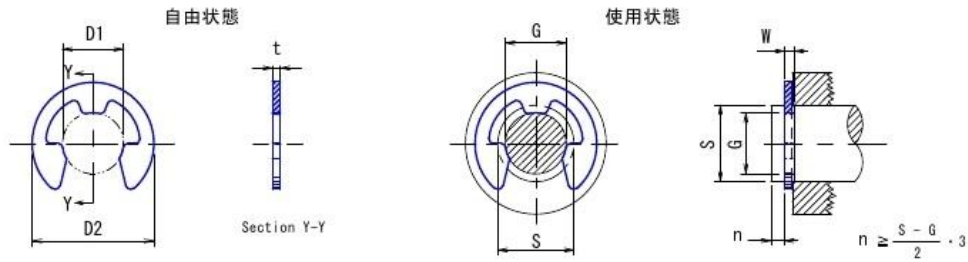
(注) ※印リングは、イワタ " ディスペンサー " 用に " リングパック "® されたものが標準です。

# JIS規格 E型リング (軸用)

JIS External Ring E-type



イワタ RING  
磐田 電 工

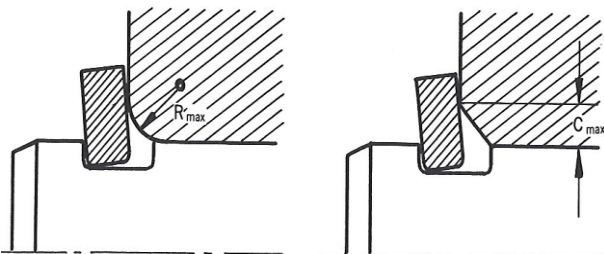


単位 mm

呼び Ring No.	軸 径 Shaft dia S		リ ン グ 寸 法 JIS RING DIMENSIONS					溝 寸 法 GROOVE DIMENSIONS				許容スラスト 荷重(リング) 安全率=3 Allow Thrust Load SK85M 又はSK85 [N]	
	以上	未満	内 径 Inside dia		外 径 Outside dia		板 厚 Thickness		溝 径 Groove dia		溝 巾 Groove width		
			D1	公差	D2	t	公差	G	公差	W	公差		
JE-0.8 ※	1.0	1.4	0.80	+0,-0.08	2.0	0.2	±0.02	0.80	+0.05,-0	0.30	+0.05 -0	49	
JE-1.2 ※	1.4	2.0	1.20	+0 -0.09	3.0	0.3	±0.025	1.20	+0.06 -0	0.40		118	
JE-1.5 ※	2.0	2.5	1.50		4.0	0.4	±0.03	1.5		0.50		226	
JE-2 ※	2.5	3.2	2.00		5.0	0.4		2.0		0.50		284	
JE-2.5 ※	3.2	4.0	2.50	6.0	0.4	2.5	0.50	363					
JE-3 ※	4.0	5.0	3.00	+0 -0.12	7.0	0.6	±0.04	3.0	+0.075 -0	0.70	+0.1 -0	677	
JE-4 ※	5.0	7.0	4.00		9.0	0.6		4.0		0.70		853	
JE-5 ※	6.0	8.0	5.00		11.0	0.6		5.0		0.70		981	
JE-6 ※	7.0	9.0	6.00		12.0	0.8		6.0		0.90		1,570	
JE-7 ※	8.0	11.0	7.00		14.0	0.8		7.0		0.90		1,766	
JE-8 ※	9.0	12.0	8.00	+0	16.0	0.8	±0.05	8.0	+0.09 -0	0.90	+0.14 -0	1,962	
JE-9	10.0	14.0	9.00	-0.15	18.0	0.8		9.0	0.90	2,256			
JE-10	11.0	15.0	10.00	+0 -0.18	20.0	1.0		10.0	1.15	3,826			
JE-12	13.0	18.0	12.00		23.0	1.0		12.0	+0.11 -0	1.15		4,415	
JE-15	16.0	24.0	15.00		29.0	1.5		15.0	1.65	8,339			
JE-19	20.0	31.0	19.00	+0	37.0	1.5	19.0	+0.13 -0	1.65	9,810			
JE-24	25.0	38.0	24.00	-0.21	44.0	2.0	±0.06	24.0	-0	2.20	17,658		

(注) ※印リングは、イワタ "ディスペンサー" 用に "リングパック"® されたものが標準です。

## 締結許容スラスト荷重 P'R について



規格表に明示されている許容スラスト荷重は各スナップリング (安全率=3) PRで、締結許容スラスト荷重 P'Rは右表に明示してあります。

(注) 締結物体の端部はRmax、Cmaxを超えてはならない。

右表におけるPsは軸材の降伏点  $\sigma_s = 314 \text{ N/mm}^2 \geq$  は適合しません。(Psの安全率=2)

## JIS規格E型止メ輪に許容される締結スラスト荷重

呼び	S	PS	Rmax	Cmax	P'R
	軸径	溝壁のスラスト荷重 (安全率=2) [N]	最大許容 R面	最大許容 C面	締結スラスト荷重 [N]
E-0.8	1.0	11~49	0.25	0.15	29
E-1.2	1.4	16~118	0.35	0.25	49
E-1.5	2.0	54~226	0.50	0.30	98
E-2	2.5	68~284	0.50	0.30	98
E-2.5	3.2	118~363	0.50	0.30	118
E-3	4.0	216~677	0.80	0.50	294
E-4	5.0	265~853	0.80	0.50	392
E-5	6.0	324~981	1.00	0.60	491
E-6	7.0	383~1,570	1.00	0.60	687
E-7	8.0	432~1,766	1.20	0.70	785
E-8	9.0	491~1,962	1.20	0.70	981
E-9	10.0	540~2,256	1.40	0.80	1,079
E-10	11.0	589~3,826	1.40	0.80	1,962
E-12	13.0	706~4,415	1.60	0.90	2,256
E-15	16.0	863~4,905	1.60	0.90	3,924
E-19	20.0	1,079~5,886	1.80	1.00	5,886
E-24	25.0	1,354~9,810	1.80	1.00	7,848